

Ameron/PPG

AMERCOAT 385
DIMETCOTE 21-9
AMERLOCK - 400
AMERSHIELD

Carboline

BITUMASTIC 300M
CARBO ZINC 11
CARBO ZINC 11 HS
CARBO ZINC 11 VOC
CARBOMASTIC - 801
CARBOLINE 187
CARBOLINE 858
CARBOLINE 859
CARBOLINE 893
CARBOMASTIC 14
CARBOMASTIC 15
CARBOMASTIC 15 LO
CARBOMASTIC 90
POLYCLAD 600M
SUPER HI-GARD 891

Dampney

Hempel

HEMPADUR 1557
HEMPADUR 4514
HEMPADUR 4515
HEMPADUR 4563 U

International

INTERPRIME CPA099V RED
INTERZINC EPA075V / 076V RED
INTERZINC QH028 22 SILICATE
INTERTUF KHA062 KH SERIES
INTERGARD FPA327 FP SERIES

PPG

Sherwin-Williams

COROTHANE II
COROTHANE I MC TAR

COROTHANE I MC ZINC
DTM ACRYLIC PRIMER / FINISH
DURA-PLATE 154 EPOXY COATING
DURA-PLATE 235 MULTI PURPOSE
DURA-PLATE UHS EPOXY
EPOLON II PRIMER
EPOXY MASTIC ALUMINUM II
HI MIL SHER-TAR EPOXY
HI SOLIDS CATALYZED NSF EPOXY
KEM BOND HS UNIVERSAL PRIMER
KEM KROMIK UNIVERSAL PRIMER
MACROPOXY HS EPOXY
MACROPOXY 646
PHENICON HS
POLYLON 1900

Para aprobar aquellos no listados, contacte a Servicios Técnicos

Recubrimiento epóxico multiusos
Primer inorgánico de silicato de zinc (base solvente)
Recubrimiento epóxico alto en sólidos
Recubrimiento para control de grafiti

Para aprobar aquellos no listados, contacte a Servicios Técnicos

Alquitrán epóxico poliamida, 2 componentes, químicamente curado
Primer rico en zinc inorgánico, bajo en VOC, auto curable (87% zinc en una capa seca, silicato de zinc)
Primer inorgánico rico en zinc, bajo VOC, alto en sólidos, auto curable
Primer inorgánico rico en zinc, cumple con VOC, alto en sólidos, auto curable (87% zinc en una capa seca)
Masilla epóxica
Epóxico modificado, fenólico, amina, curado aducto
Primer epóxico rico en zinc orgánico, alto en sólidos
Primer epóxico rico en zinc orgánico, alto en sólidos
Epóxico entrecruzado, alto en sólidos
Epóxico – alquitrán
Masilla epóxica de aluminio, modificada a 2 componentes
Masilla epóxica de aluminio (hojuelas)
Masilla epóxica con aluminio
Poliuretano – alquitrán, 1 componente, curado en húmedo, óxido de hierro micáceo
Epóxico entrelazado, auto-primer, alto en sólidos

Aprobación general para todos los recubrimientos, cuando **HoldTight@102** se usa directamente.
CONTACTO: Tom Train, Gerente Técnico, teléfono 617.389.2805, fax 617.389.0484

Para aprobar aquellos no listados, contacte a Servicios Técnicos

Pintura epóxica poliamida-aducto curada, 2-componentes
2 componentes, Pintura epóxica poliamida-aducto curada
2 componentes, alto en sólidos Pintura poliamida epóxica curada
Poliamida epóxica curada y modificada, 2-componentes

Primer de alto desempeño multiuso (1-componente)
Primer epóxico rico en zinc (2-componentes)
Recubrimiento silicato-etílico y zinc (2-componentes)
Auto primer, epóxico anticorrosivo (2-componentes)
Auto primer, epóxico anticorrosivo (2-componentes)

Aprobación general para todos los recubrimientos, cuando **HoldTight@102** se usa directamente
CONTACTO: John Simser, Gerente de Servicios Técnicos HPC, teléfono 412.434.4141, fax 412.434.3991

Para aprobar aquellos no listados, contacte a Servicios Técnicos

Poliuretano modificado - Acrílico alifático, 2-componentes
Uretano curado - alquitrán, micáceo, óxido de hierro, 1-componente, alto en sólidos, cumple con VOC, servicio en inmersión.
Uretano curado en húmedo, primer rico en zinc, 2 componentes, cumple con VOC
Emulsión 100% acrílica – base agua
(Consulte al fabricante)
Fenalcamina epóxica modificada, por inmersión y atmosférica.
Amina epóxica ultra alta en sólidos, inmersión
Primer catalizador de poliamida epóxica, alto en sólidos, 2-componentes
Bisfenol epóxico con aluminio, alto en sólidos
Poliamida curada, epóxica
Poliamida / bisfenol epóxico, alto en sólidos
Primer alquídico metálico, rápido secado, alto en sólidos baja en VOC
Resina alquídica - primer modificada, baja en VOC
Masilla epóxica poliamida, alta en sólidos, VOC
Poliamida epóxico, rápido curado, alto en sólidos
Epóxico fenólico, alto en sólidos
Uretano poliéster-alifático, alto en sólidos, 2-componentes

EN CHILE: ARROW MACHINERY LTDA.

F. +562 27805528 +562 27805530 Cel. +569 4520 7500 +569 9797 6395

www.arrowmachinery.cl contacto@arrowmachinery.cl

06/01/09

PRO-CRYL UNIVERSAL PRIMER
RECOATABLE EPOXY PRIMER
SHELCOTE II
WATERBASED TILE CLAD EPOXY PRIMER
ZINC CLAD II PLUS
ZINC CLAD IV
ZINC CLAD XI - WB (INORGANIC)

Primer acrílico auto entrecruzado
Poliamida catalizada / bisfenol epóxico
Amina epóxica curada, alto en sólidos
Primer epóxico basado en agua, 2 componentes fenalcamina
Etil-silicato inorgánico, empaquetado en tres, recubrimiento rico en zinc (base solvente)
Poliamida epóxica rico en zinc orgánico, 2 componentes.
Recubrimiento de silicato de zinc base agua, contenido de zinc empaquetado en dos, sin VOC

Sigma

COLTURIET #7415 PRIMER
SIGMACOVER 2P PRIMER
SIGMAGUARD HSV EPOXY #5476
SIGMACOVER TCP #7476
NUCOL CRHB PRIMER #7303
SIGMARINE PRIMER 2P #7135
SIGMA SP 16 COAL TAR #3304

Para aprobar aquellos no listados, contacte a Servicios Técnicos

Resina poliamida epóxica curada
Poliamida epóxica curada con pigmentos preventivos de oxidación
Epóxico alto en sólidos, 2 componentes
Amino aducto curado, recubrimiento epóxico modificado, 2 componentes
Primer reforzado (base caucho-cloruro) pigmentado con mineral de hierro micáceo
Primer anticorrosivo (base resina alquídica) pigmentado con fosfato de zinc
Recubrimiento poliamida curado con alquitrán, 2-componentes

Tnemec

CHEMPRIME H. S SERIES 37H
HI-BUILD EPOXYLINE SERIES 66
TNEME-ZINC 90E - 92
TNEME-ZINC 90 - 97
H. S. EPOXY SERIES 104
VINESTER SERIES 120

Para aprobar aquellos no listados, contacte a Servicios Técnicos

Alquídico fenólico
Poliamida epóxica
Silicato etil inorgánico rico en zinc
Uretano aromático, rico en zinc
Amina epóxica ciclo-alifática
Ester de vinilo

Valspar

Generic
Generic
Generic

Para aprobar aquellos no listados, contacte a Servicios Técnicos

Alquídico
Epóxico
Zinc inorgánico

Wasser

Aprobación general cuando **HoldTight 102** se usa como se especifica por proveedor
CONTACTO: Chris Bryan, Servicios técnicos, Baltimore: tel. 410.534.3300; fx 410.534.3326; o
Kevin Grillo, Servicios técnicos, Seattle: tel. 253.850.3967; fx 253.850.3967

Acro

ACRO - 4422
ACRO - 4460

Primer poliamida epóxico, 2 componentes, inhibidor de oxidación
Poliamida epóxico (químicamente resistente) 60% sólidos por volumen

Lord Elastomers

CHEMLOK - 289
CHEMLOK - 290
CHEMLOK -286

Sistema adhesivo de recubrimiento de caucho
Polímeros, compuestos orgánicos y minerales disueltos en solvente orgánico
Cemento viscoso

Plasite

PLASITE - 7156
PLASITE - 4300
PLASITE - 3070

Epóxico (polimerizado con agente curador base amina del tipo aducto) resistente al agua
Resina ester de vinilo (con sistema de curado especial y pigmentos inertes en forma de hojuelas)
Resina fenólico (preparada, sin modificar)

Polibrid

POLIBRID - 705
POLIBRID - P302

Poliuretano elastomérico (sin solventes)
Uretano vinílico (con pigmentos complejos inhibidores base fosfato de zinc)

Advanced Polymer

CONTACTO: David Keehan 888.281.2480; email dave.keehan@adv-polymer.com

Royal Coatings

Aprobado para todos los productos CONTACTO: Owen Jones 504 392 8811;
Email: own@royalcoatings.net

EN CHILE: ARROW MACHINERY LTDA.

F. +562 27805528 +562 27805530 Cel. +569 4520 7500 +569 9797 6395

www.arrowmachinery.cl contacto@arrowmachinery.cl