

“Coverage” and HoldTight®102

HoldTight®102 no es un recubrimiento. Se desempeña principalmente con dos funciones – removedor de sales y prevención antioxidante - - adicionalmente, y como mejora el proceso del lavado con agua a presión (y/o **rafagueo/chorreado** húmedo abrasivo y seco). Por tanto, la pregunta “¿Cuánto ‘102’ puedo aplicar en cierta área?” es irrelevante. Lo relevante, y ciertamente único cuestionamiento es, “¿Cuánta AGUA puedo usar cuando rafagueo y/o lavo a presión cierta área específica, dado el equipo que uso (específicamente, consumo de agua en determinado tiempo) y la “relación de producción” (específicamente, qué cantidad de área superficial puedo cubrir en determinado tiempo)?” **La respuesta a esta pregunta determina qué cantidad del producto será requerido.** En breve: determine cuánta agua se requiere considerando el flujo de agua, tasa de producción, y la superficie, posteriormente divídalo por la relación que haya sido seleccionada: 50, 100, etc. (Diferentes flujos y tasa de producción aplican, por supuesto, cuando el agua es utilizada como parte de procesos de separación en rafagueo húmedo-abrasivo. En estos casos, **102** debe ser utilizado como separador o removedor en las operaciones de lavado).

Respecto al lavado de superficies posterior al secado o al **rafagueo/chorreado** húmedo-abrasivo --

Sabemos por experiencia que el agua tratada con el **102** aplicada a flujos de menos de 1 galón por minuto y bajo 500 libras (psi) sobre superficies no es suficiente para remover todas las partículas abrasivas, productos corrosivos, y pequeñas partículas de pintura, inclusive cuando las superficies hayan sido “sopladas” con aire únicamente. (De hecho, “soplar” una superficie limpia con polvo generado de las operaciones de **rafagueo/chorreado** abrasivo podría resultar en una adición de contaminantes a la superficie por parte del compresor.) Cuando estos contaminantes se mantienen en la superficie, se presenta la oxidación.

También sabemos por experiencia que las superficies más limpias se pueden obtener con agua tratada con el **102**, por encima de 500 libras (psi) a un flujo de 2-3 galones por minuto. En la mayoría de los casos, 2 galones por minuto a 1500 libras (psi) o más, lograrán los mejores resultados. A este flujo y presiones recomendadas, la productividad del operador no es un factor crítico. El flujo y presión del agua, NO el “tiempo de residencia”, son los factores determinantes (las “variables de control”) mientras el agua sea tratada con **102**. Si el operador, en esos casos, mueve rápidamente el sistema de aplicación del lavado sobre la superficie, estaría utilizando menos **HoldTight®102** sin poner en riesgo la limpieza de la superficie en cuestión. Si el aplicador se mueve lentamente, utilizará mayor cantidad de **HoldTight®102**, logrando los mismos resultados. Basado en información suministrada de múltiples clientes, estas operaciones típicamente “limpian” de 500 a 1,000 pies cuadrados por hora. (La relación de producción es función de las habilidades del operador, la planicidad de la superficie vs. Las irregularidades de la superficie, y las restricciones impuestas por equipos, andamios, elevadores, etc.)

Si el agua no contiene **HoldTight®102** en la relación recomendada, las superficies se puede oxidar. Si el agua es significativamente deficiente (en términos de cloruros u otros contaminantes y/o carbonatos [dureza]) como se ha discutido previamente en nuestra literatura, las superficies también podrían “oxidarse” inclusive con el **102** (o, inclusive, cualquier aditivo que pretenda remover contaminantes). En estos casos, será necesario incrementar la relación del **102** a agua o agua pre-tratada o alguna combinación de ambos

EN CHILE: ARROW MACHINERY LTDA.

F. +562 27805528 +562 27805530 Cel. +569 4520 7500 +569 9797 6395

www.arrowmachinery.cl contacto@arrowmachinery.cl